

## DUREFLEX 500 SL

SELLADOR ELÁSTICO LÍQUIDO AUTONIVELANTE DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD.

### DESCRIPCIÓN

**DUREFLEX 500 SL** es un sellador de juntas e impermeabilizante de superficies líquido de un solo componente, elaborado a base de poliuretano que cura a temperatura ambiente, para formar un compuesto con excelente resistencia al envejecimiento, elástico con más de 800 % de elongación y flexible.

### USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de juntas estructurales de control y expansión que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.
- Como impermeabilizante único de alto desempeño para todo tipo de superficies horizontales.

### VENTAJAS

- **DUREFLEX 500 SL** funciona en todo tipo de climas, esta listo para usarse y es fácil de aplicar.
- Tiene alta resistencia al envejecimiento, manteniendo sus propiedades por muchos años.
- Una vez curado el **DUREFLEX 500 SL** es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo con solventes derivados del petróleo.

### FORMA DE EMPLEO

Si se dispone a emplear el **DUREFLEX 500 SL** en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retírela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación.

#### a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agredido suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

#### CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días.

#### CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

#### b) IMPRIMACIÓN

Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50 % con **GUARQUIM SOLVENTE EPOXI** a razón de 5 m<sup>2</sup>/lt y deje secar.

#### c) RESANE DE FISURAS:

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel y rellénelas con el mismo **DUREFLEX 500 SL**.

#### d) APLICACIÓN

##### SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

Rellene totalmente juntas y grietas con **DUREFLEX 500 SL** según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm. de profundidad.

Si la junta es muy profunda se puede utilizar el **SELLAQUIM BACKER ROD** como relleno base económico.

Rellene las juntas desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.

### RECOMENDACIONES

- No aplicarse sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias o contaminantes.
- No aplicarse sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpiados completamente.
- No aplicarse en áreas con ventilación inadecuada.
- El tiempo de curado total del sistema es de aproximadamente 14 días, dependiendo de las condiciones climatológicas.
- En caso de requerir diluir el **DUREFLEX 500 SL** utilizar el **GUARDQUIM SOLVENTE XB**.

### RENDIMIENTOS

El rendimiento del **DUREFLEX 500 SL** es de aproximadamente 20 metros por litro en juntas de 1 cm. de profundidad X 0.5 cm. de ancho; para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.

### PRESENTACIÓN

El **DUREFLEX 500 SL** se surte en:

- Cubeta de 19 Lts.
- Bote de 4 Lts.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
APARIENCIA	---	LÍQUIDO VISCOSO GRAS
MATERIAL NO VOLÁTIL	ASTM D-2369	98 - 99% PESO
PESO ESPECÍFICO	ASTM D-1475	1.10 - 1.25 g/cc.
DUREZA a 28 días	ASTM D-2240	60 - 70 Shore "A"
Después de curado		
SECADO AL TACTO a 25° C	ASTM D-1640	24 hrs. (prom.)
SECADO TOTAL a 25° C	ASTM D-1640	7 días (prom.)
ADHERENCIA	FUNCIONAL	BUENA
- Vidrio,		
- Lámina metálica		BUENA
PROFUNDIDAD	FUNCIONAL	8 mm. (mínimo).
- Juntas con movimiento		
ANCHO DE LA JUNTA	FUNCIONAL	25 mm (máximo)
TEMPERATURA DE SERVICIO	FUNCIONAL	De -40 a + 80° C

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

### ALMACENAJE

El **DUREFLEX 500 SL** debe mantenerse en el recipiente original perfectamente cerrado y en lugar fresco, teniendo así una vida media de 6 meses a una temperatura de 25° C.

IMPERQUIMIA, S.A. DE CV, Alborada No. 136 1º piso, Colonia Parques del Pedregal, Del. Tlalpan, México D.F., C.P. 14010, Planta: Tecámac, Edo. de Méx., Tel. 01-779-796-2220 Fax. 01779-7963542. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737-8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.mx

**GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE CV**, garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.