

DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES

SELLADOR ELÁSTICO LÍQUIDO AUTONIVELANTE DE DOS COMPONENTES DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES es un sellador de juntas e impermeabilizante de superficies líquido o tixotrópico de dos componentes, elaborado a base de poliuretano que cura a temperaturas de medio ambiente, para formar un compuesto con excelente resistencia al envejecimiento, elástico con más de 800 % de elongación y flexible.

USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto ed almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de juntas estructurales con movimiento.
- Como sellador de grietas.
- Como impermeabilizante único de alto desempeño para todo tipo de superficies horizontales.

VENTAJAS

- **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** funciona en todo tipo de climas.
- Forma un sellado totalmente impermeable al agua.
- **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** cura al tacto en seis horas por lo que es ideal para trabajos donde el tiempo es limitado.
- Una vez curado el **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo con solventes derivados del petróleo.
- Gracias a la proporción 4 a 1 en peso de sus componentes es posible fraccionar los envases para trabajos menores.
- Cura rápida y uniformemente en juntas de cualquier espesor.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Se recomienda homogenizar individualmente cada componente antes de vertirse. Agregue completamente el Componente "B" del **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** en el Componente "A" y mézclase manualmente con un pedazo limpio de metal o madera; también se puede emplear un taladro eléctrico y espas adecuadas a bajas revoluciones (400-600 r.p.m.), hasta obtener una pasta de color uniforme. Procure no introducir aire dentro del producto. Una vez mezclado puede ser diluido con **GUARDQUIM SOLVENTE XB**.

El **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** mezclado debe usarse inmediatamente, ya que tiene su tiempo de manejabilidad de aprox. 30 a 40 minutos a 25° C.

Si se requiere usar una fracción del envase se deben proporcionar componentes con una relación en peso de cuatro del Componente "A" por uno del Componente "B" con la mayor precisión.

Ejemplo: Si se requiere preparar un kilo de mezcla es necesario proporcionar 800 gr. del Componente "A" con 200 grs. del Componente "B".

El producto empieza a curar después de mezclar los dos componentes y se debe utilizar todo el sellador que se haya preparado.

b) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerlado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

c) IMPRIMACIÓN

Se recomienda aplicar una capa de **GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50% con **GUARDQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** como primario de adherencia en las paredes de la junta o grieta a sellar a razón de 5 m²/lt. y deje secar. El secado del **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** no depende de las dimensiones de la junta, y seca al tacto en aproximadamente 6 hrs.

d) RESANE DE FISURAS

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel y rellénelas con el mismo **DUREFLEX 600 SL**.

e) APLICACIÓN

SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con disco abrasivo o cerda metálica.

Rellenar totalmente juntas y grietas con **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm. de profundidad. Si la junta o grieta es muy profunda se puede utilizar el **SELLAQUIM BACKER ROD** como relleno base económico.

f) LIMPIEZA

Limpiar las herramientas y equipos utilizados con **GUARDQUIM PREP SOLVENTE XB**, antes de que empiece a catalizar el **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES**.

RECOMENDACIONES

- No aplicarse sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias o contaminantes.

- Para obtener óptimos resultados, ejecutar la instalación siguiendo cuidadosamente las instrucciones.

- No aplicarse sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpiados completamente.

- No aplicarse en áreas con ventilación inadecuada.

- En caso de requerir diluir el **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES**, utilizar el **GUARDQUIM PREP SOLVENTE XB**.

- El **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES**, se debe dejar curar por lo menos 3 días cuando se emplee para sellar juntas en tanques o piscinas.

- Emplee guantes de hule y gafas de seguridad durante su manipulación.

DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES

SELLADOR ELÁSTICO LÍQUIDO AUTONIVELANTE DE DOS COMPONENTES DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO.

RENDIMIENTO

El rendimiento en juntas del **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** es de aproximadamente 20 metros por litro en juntas de 1 cm. de ancho x 0.5 cm. de profundidad.

Para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.

PRESENTACIÓN

El **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** se surte en:

- Juego de 3.54 lt. (5 kg.)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
APARENCIA		PASTA GRIS
MATERIAL NO VOLÁTIL DE MEZCLA	ASTM D-2369	98 - 99 % PESO
DENSIDAD DE MEZCLA	ASTM D-70	1,32 - 1,35 g/cm ³ .
DUREZA a 28 días Después de curado	ASTM D-2240	60 - 70 Shore IAO
SECADO AL TACTO a 25° C	ASTM D-1640	6-7 hrs.
CURADO TOTAL a 25° C	ASTM D-1640	4 días (prom.)
VIDA ÚTIL (POT LIFE)	FUNCIONAL	60 minutos
ADHERENCIA - Vidrio. - Lámina metálica	FUNCIONAL	BUENA BUENA
TEMPERATURA DE SERVICIO	FUNCIONAL	De -40 a + 75° C
RELACIÓN DE MEZCLA EN PESO	FUNCIONAL	A= 80 % B= 20 %

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

El **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** debe mantenerse en el recipiente original perfectamente cerrado y en lugar fresco, teniendo así una vida media de 12 meses a una temperatura de 25° C.

Nº DE FAMILIA
5.1

SELLAQUIM
SELLADORES DE POLIURETANO

JULIO 2013

Este documento constituye una licencia gratuita para su uso. Todos los derechos reservados. 03-2003-066513064609-01

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Alborada No. 136 10º piso, Colonia Parques del Pedregal, Del. Tlalpan, México D.F., C.P. 14010. Planta: Tecamac, Edo de Méx., Tel. 01-779-796-2220 Fax: 01779-7969342. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737-8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.